



RAYMAN GRO
UP
ALIANZA DE BUENA MADERA

AFILAmag SC 2

Afiladora automática para sierras cinta



Versión con afilado automático de sierras cinta

Afiladora y triscadora de sierras cinta y sierras circulares de acero.

Permite afilar y triscar sierras de cinta de acero, bimetal o metal duro con perfil triangular y sierras de acero con perfil triangular espaciado y curvo tipo Woodmizer. Además del afilado de sierras circulares de acero para el corte de la madera.

Una máquina compacta gracias a su sistema regulable de sujeción de la sierra en forma vertical que no ocupará demasiado espacio en su taller.

Una afiladora, múltiples posibilidades



Versión con afilado y triscado automáticos

Una máquina versátil con múltiples opciones para cumplir con sus más variados requerimientos

La máquina básica permite el afilado de sierras cinta de acero con perfil triangular de 10 hasta 60 mm. de ancho. Y de sierras circulares de acero hasta 600 mm.

Están disponibles diferentes accesorios opcionales según sus necesidades:

AFILADO

- Afilado de diente curvo tipo Woodmizer
- Afilado de diente triangular espaciado
- Afilado de diente bimetálico y Metal duro

TRISCADO

- Triscadora automática para diente triangular.
- Triscador automática para diente curvo Woodmizer.

Características técnicas



SIERRA CINTA

Ancho de la sierra cinta	10 hasta 60 mm. (70 mm. Opcional).
Espesor de la sierra cinta	0,5 hasta 1,5 mm.
Paso entre diente	5 a 16 mm. (Opcional hasta 30 mm.)
Forma del diente	Triangular. (Opcional: Triangular espaciado o Curvo).
Velocidad de afilado	30 dientes/minuto. (Opcional de 1 a 40 dientes minuto en versión de afilado para bimetal y Metal duro)

SIERRA CIRCULAR

Diámetro de la sierra	De 100 hasta 600 mm.
Ancho de la sierra	De 0,5 hasta 3 mm.
Forma de diente	Triangular
Voltaje de conexión	220/400 V. 50/60 Hz. 3Ph.
Dimensiones de la máquina	90 x 120 x 170 cm.
Peso neto	90-110 Kg.



Características técnicas

Possibilidad de seleccionar el tipo de afilado Sólo el frente del diente o frente + dorso del diente

Regulación independiente del paso del diente

Regulación conjunta de la profundidad de la muela y la velocidad de entrada/salida

Sistema vertical para la colocación de la sierra cinta

SIERRAS CINTA

Perfil de diente a afilar Triangular

Espesor de la sierra 0,5 a 1,5 mm. (0,019" a 0,06")

Ancho de la sierra 10 a 70 mm. (0,39" a 2,75")

Paso de afilado 5 a 30 mm. (0,19" a 1,18")

Velocidad del afilado 54 dientes / minuto

SIERRAS CIRCULARES

Perfil de diente Triangular

Espesor de la sierra 0,5 a 3 mm. (0,019" a 0,59")

Diámetro agujero 20 a 50 mm. (0,78" a 2")

Diámetro exterior 110 a 600 mm. (4,3" a 23,6")

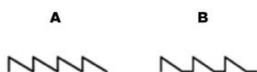
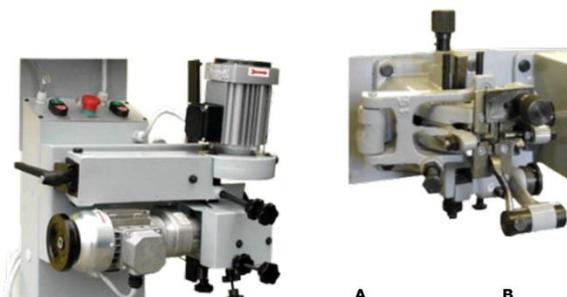
Paso de afilado 5 a 15 mm. (0,19" a 0,59")

Velocidad del afilado 54 dientes / minuto

Principales Ventajas

La ELITE SC 2 permite el afilado económico y de calidad tanto de sierras cinta como circulares, ahorrando espacio de trabajo gracias a su sistema vertical de colocación de la sierra.

Permite como opción equipar la máquina con triscador automático, por lo que es posible reunir en una sola máquina todos los elementos que precisa para el afilado.



Formas de diente afilables:

A.- Perfil Triangular

B.- Perfil triangular Espaciado



Imagen 1: panel frontal de mandos, con sólo los botones necesarios de muy fácil manejo, y grupo afiladora.

Imagen 2: triscadora montada en la misma máquina, disponible opcionalmente.

Imagen 3: perfiles de diente afilables: triangular y triangular espaciado.

Imagen 4: máquina afiladora sin triscadora automática incluida.